

ERGİTME OCAKLARI

Alüminyum, kalay, bakır, piring gibi her nevi sanayi hammaddelerinin ergitilmesinde kullanılan ocaklardır.

Kullanım Alanları:

Döküm tavlama ve ısıl işlem uygulamalarında kullanılır.

Özellikler:

- Maksimum 1200°C ye çıkabilir.
- İzolasyonu seramik yünü ve izole tuğla ile sağlanmıştır.
- Fırının kapısı halat ile yukarı ve aşağı motor redüktör tahriki veya hidrolik üniteyle açılır ve kapanır.
- Recorder (kaydedicili) Otomatik kontrol PID'li Oransal kontrollü ısıtma



LEHİM POTALARI

Lehim potaları yüksek yüzey direncine sahip özel tip çelikten yapılmıştır. Bu yüzden lehim potaları lehim ve flux aşındırmalarına karşı korunur, ayrıca örtülmeleri gerekmez. Isı elemanları ve lehim potaları üstün bir iletkenliğe sahiptir.

Elektronik ayarlama için Ni-Cr-Ni-K tipindeki ısı algılayıcısı lehim potasının açık olan üst yüzeyinin içindedir. Isıtıcı, algılayıcı ve lehim yüzeyi arasındaki yakınlık şaşmaz bir ısı kontrolü sağlamaktadır.

Lehim potaları lehimleme işlemine kolaylık ve hız getirmek amacı taşır. Yuvarlak kesitli ve dört köşeli modelleri vardır. Ölçüler müşterinin talebine göre hazırlanır.

KULLANIM ALANLARI

Hızlı ve kaliteli bir şekilde geniş yüzeylerin lehim yapılmasında, sanayinin bir çok bölümünde kullanım alanı bulunmaktadır.

TEKNİK ÖZELLİKLER

Çalışma gerilimi : 220V - 380V (İsteğe bağlı)

Ölçüler : Yuvarlak veya kare kesitli (İsteğe bağlı)

Güç: İşlem yapmak istenen hacim ile doğru orantılıdır.

Kumanda sistemi : on -off

Çalışma sıcaklığı : Max 400 C

Pota Çeşitleri : Döküm veya Paslanmaz olarak imal edilmektedir.

